



SİNER METAL DEDEKTÖR KULLANMA KILAVUZU

- *METAL DEDEKTÖRLER İŞLETMELERDE METAL TESPİTİNDE KULLANILAN CİHAZLARDIR,BU CHAZLARLA METAL OLAN (**DEMİR,DEMİR OLMAYAN ALEMİNYUM BAKIR PİRİNÇ KURŞUN PASLANMAZ ÇELİK V.B.)** PARÇALAR TESPİT EDİLİR.
- *DEDEKTÖRLER ELEKTROMANYETİK ALICILARLA ÇALIŞIRLAR ÇOK HASSAS CİHAZLARDIR ÇEVRESEL FAKTÖRLERDEN ETKİLENEBİLİRLER,ÖRNEĞİN CEP TELEFONLARI HIZ KONTROL CİHAZLARI ARK YAPAN KONTAKTÖRLER HAREKETLİ METALLER CİHAZIN ÇALIŞMASINDA NEGATİF UNSURLARDIR.
- *DEDEKTÖRLER ELEKTRONİK CİHAZLARDIR KULLANIM VE TEMİZLİK AŞAMASINDA DİKKAT EDİLMELİDİR DEDEKTÖRE SIVI TEMASINDAN KAÇINILMALIDIR TEMİZLİK ESNASINDA ÖNCE HAVA İLE TEMİZLENMELİ DAĞA SONRA HAFİF NEMLİ BEZ İLE SİLİNMEİDİR.BANT TEMİZLİĞİ SÖKÜLEREK AYRI BİR NOKTADA YIKANIP TEKRAR TAKILMALIDIR.ÜRETİM BİTİMİNDE TEMİZLİĞİ YAPILAN METAL DEDEKTÖR MUTLAKA KORUYUCU BRANDASI İLE ÖRTÜLMELİR.
- *DEDEKTÖRÜN TUŞ TAKIMI TAÇ PET (DOKUNMATİK) TİR.TUŞLAR BANT ÇALIŞIRKEN ÇALIŞMAKTADIR ÖNCE BAŞLAT BUTONUNA BASILIP DAĞA SONRA DİĞER TUŞLAR ÇALIŞTIRILIR TUŞLARA SERT BASILMA DURUMUNDA KULLANICI HATASINDAN KAYNAKLANAN KIRILMALAR MEYDANA GELEBİLİR.
- *DEDEKTÖR ÇALIŞIRKEN ÖNÜNDEKİ VE ARKASINDAKİ CİHAZLARDAN EN AZ **BİR CM** MESAFE OLMALIDIR AKSİ TAKTİRDE DİĞER CİHAZLARDAN ETKİLENİP GEREKSİZ REJECT VERİR.DÖRT AYAĞI YERE SAĞLAM BASIP HAREKET ETMEMELİDİR.KONTROL CİHAZI OLDUĞUNDAN MÜMKÜNSE İŞLETMEDE SABİT BİR YERDE ÇALIŞTIRILMALIDIR.ÇOK FAZLA YER DEĞİŞTİRİLMESİ DEDEKTÖRÜN AYARLARININ BOZULMASINA NEDEN OLABİLİR.



***DEDEKTÖR TRİFAZE (ÜÇFAZ) ENERJİ İLE ÇALIŞIR, BESLEME KABLOSU 4X1,5 mm TTR KABLO İLE YAPILMALIDIR.GÖVDE TOPRAKLAMASI YAPILMALIDIR.**

TUŞ TAKIMI İŞLEVLERİ

ANA ŞARTEL : DEDEKTÖRÜN ELEKTRİK PANOSUNDA BULUNMAKTADIR SAĞA DOĞRU ÇEVİRDİĞİMİZDE DEDEKTÖR AÇILIR VE EKRANA ENERJİ GELİR İŞ BİTİMİNDE BANT DURDURULUP ŞARTEL SOLA DOĞRU ÇEVİRİLDİĞİNDE DEDEKTÖR KAPANIR.

BAŞLAT : TUŞU BATINI ÇALIŞTIRMADA KULLANILIR,AYRICA ÜRÜNTANIMA MENÜSÜNDE ENTER GÖREVİ GÖRÜR.

MENÜ : TUŞU BANT ÇALIŞIRKEN PROGRAM SAYFALARINA GİRİŞ YAPMAMIZI SAĞLAR AYRICA PROGRAMDA SAYFA ATLAMA GÖREVİ GÖRÜR.

DURDUR : TUŞU BANDI DURDURMA İŞLEMİ GERÇEKLEŞTİRİR AYRICA ÜRÜN TANIMA MENÜSÜNDE KAYIT TUŞU GÖREVİ GÖRÜR.

(+) ÜRÜN TANIMA : TUŞU BANT ÇALIŞIRKEN BASILDIĞINDA ÜRÜN TANIMA MENÜSÜNE GİRİŞ YAPAR,AYRICA ÜRÜN ETKİ DEĞERİNİN RAKAMLARININ VE ŞİFRE RAKAMLARININ ARTIRILMASINI SAĞLAR.

(-) ÜRÜN DEĞİŞTİR : TUŞU BANT ÇALIŞIRKEN BASILDIĞINDA KAYITLI OLAN ÜRÜN PROGRAMINA GİRİŞ YAPMAYI SAĞLAR AYRICA RAKAMSAL DEĞERLERİ AŞAĞI DORU İNDİRİLMESİNİ SAĞLAR.

NOT : DEDEKTÖRÜN TUŞ TAKIMLARINDA VEYA ÇALIŞMASINDA HERHANGİ BİR OLUMSUZLUKLA KARŞILAŞILDIĞINDA ÜRETİCİ FİRMA YADA YETKİLİ SERVİSLE İRTİBATA GEÇİNİZ.YETKİSİZ VE BİLGİSİZ KİŞİLER TARAFINDAN YAPILACAK TEKNİK VE FİZİKİ MÜDAHALE DEDEKTÖRÜNÜZDE DAĞA BÜYÜK HASARLAR MEYDANA GETİREBİLİR VE FAZLADAN ÜRETİM DURUŞUNA, MALİYET ARTIŞINA SEBEB OLABİLİR.



METAL DEDEKTÖR ÇALIŞMA MODU SEÇME

*METAL DEDEKTÖRDE ÜÇ FARKLI ÇALIŞMA MODU KULLANICIYA SUNULMUŞTUR. BUNLAR SIRASIYLA * **BANT DUDUR + SES** : METAL DEDEKTÖR BU MODDA METAL TESPİT ETTİĞİNDE BANTI DURDURUP IŞIKLI VE SESLİ ALARM VERİR METALLİ ÜRÜN ALINDIKTAN SONRA BAŞLAT BUTONUNA BASILIR. ***BANT DURDUR + KALK** :DEDEKTÖR BU MODDA METALİ TESPİT ETTİĞİNDE BANTI DURDURUP BEKLER DURMA ZAMANI BİTTİĞİNDE OTOMATİK ÇALIŞIR (RİSKLİ BİR MODDUR) **OTOMATİK İTME** :DEDEKTÖR BU MODDA EĞER PNOMATİK PİSTON BAĞLI İSE METAL TESPİT ETTİĞİNDE KİRLİ ÜRÜNÜ OTOMATİK OLARAK REJECT EDER.BANT DURMAZ

***BANT DURDUR + SES** :METAL DEDEKTÖR ÇALIŞIRKEN MENÜ TUŞUNA BASILDIĞINDA EKRANDA ŞİFRE 001 YAZISI BELİRECEKTİR ŞİFRENİZ **010** DUR.

+ TUŞU İLE ŞİFRENİNİ 010 YAPIP MENÜ TUŞUNA BASIN.EKRANDA BANT DURDUR + SES ÇIKACAKTIR MENÜ TUŞUNA BASIN EKRANDA BANT GECİKME ZAMANI ÇIKACAKTIR BU RAKAMI + TUŞU İLE ARTIRIP VEYA – TUŞU İLE AZALTABİLİRİZ, RAKAMI ARTIRIRSAK TESPİT EDİLEN METALLİ ÜRÜNÜN TÜNELDEN ÇIKTIKTAN SONRA DURMASINI SAĞLARIZ.MENÜ TUŞUNA BASILDIĞINDA KİRLİ ÜRÜN SAYFASINA GEÇİŞ YAPAR + TUŞUNA BASILDIĞINDA DEDEKTÖR ÇALIŞMA MODUNA DÖNER.

NOT : ŞİFRE GİRİLİP MENÜ TUŞUNA BASILDIĞINDA EKRANDA ÇALIŞMA MODU ÇIKAR + TUŞU İLE ÇALIŞMA MODUNU SEÇİP MENÜ TUŞUNA İKİ DEFA BASILDIĞINDA KİRLİ ÜRÜN RAPOR SAYFASINA GELİNİR (-)TUŞU İLE KİRLİÜRÜN SAYISI SIFIRLANIR (+)TUŞUNA BASILDIĞINDA KİRLİ ÜRÜN SAYISI AYNEN SAYMAYA DEVAM EDER VE ÇALIŞMA MODUNA DÖNER.



METAL DEDEKTÖR ALT SAYFA AYARLARI

- Metal dedektörü çalışırken (+) ürün tanıma tuşuna basıldığında ekranda Eşik 1, Sinyal 1 ve ürün etki 1 değeri çıkacaktır.
- Menü tuşuna basıldığında cihaz şifre isteyecektir. Şifreniz 250'dir. (-) tuşu ile 250 rakamına gelinip menü tuşuna basılır.
- Ekranda hassasiyet değeri çıkacaktır.
Hassasiyet : 0 – 28 arasındır. 0 en hassas 28 bant vazifesi görür. Ortalama hassasiyet değeri 10'dur. (+) veya (-) tuşları ile ayarlanıp Menü tuşuna basılır.
- Ekranda AC kazanç çıkacaktır.
AC kazanç : 00 – 03 arasındır. 00 en kaba 03 en hassastır. Ortalama değeri 01 veya 02'dir. (+) veya (-) tuşları ile ayarlanıp Menü tuşuna basılır.
- Ekranda DC kazanç çıkacaktır.
DC kazanç : 00 ile 03 arasındır. 00 en kaba 03 en hassastır. Ortalama 02 veya 03'tür. (+) veya (-) tuşları ile ayarlanıp Menü tuşuna basılır.
- Ekranda tepki süresi 1001 çıkacaktır.
Tepki süresi : 1000 ile 1006 arasındır. 1000 en hassas 1006 en kabadır. Ürün etkisine göre ayarlanır. (+) veya (-) tuşu ile ayarlanıp Menü tuşuna basılır.
- Ekranda bar değeri çıkacaktır.
Bar değeri : 000 ile 255 arasındır. 000 en hassas 255 en kabadır. Ürün etkisine göre ayarlanır. Ortalama değeri 010'dur. (+) veya (-) tuşları ile ayarlanıp Menü tuşuna basılır.
Ekranda örnekleme değeri çıkacaktır. 010 sabit değerdir. menü tuşuna basılır,
- Metal dedektör ürün tanıma sayfasına geri döner ve yapılan alt sayfa ayarlarını hafızaya alır.



ÜRÜN TANITMA

- Metal dedektörün sağlıklı çalışması için ürün tanıtma; ürünün dedektörden geçişi sırasında ürün etkisini sıfırlamaya denir. Metal dedektörün sağlıklı çalışması için ürün tanıtma işlemi çok önemlidir.
- Alt sayfa ayarları yapıldıktan sonra ürün tanıma sayfasına geldiğimizde Eşik 1, Sinyal 1 ve ürün etki değeri ekranda gözükecektir. Ürün etki değerini 010 yapıp başlat tuşuna basılır. Ekranda ürün geçiriniz yazısı çıkacaktır. Ürünü dedektörden geçirip sinyal1 seviyesi takip edilir. Sinyal1 seviyesi Eşik 1 değerini geçiyorsa (+) butonu ile ürün etki değerini 012 yapıp başlat tuşuna basılır ve tekrar ürün geçirilir. Sinyal1 seviyesi takip edilir. Bu işlem sinyal1 seviyesini Eşik 1 değerinin altına düşünceye kadar sürdürülür. Örneğin ürün etki değeri 030'da sinyal1 seviyesi Eşik1 değerinin altına düştüyse Durdur tuşuna basılır.
- Ekranda Eşik2, Sinyal2 ve ürün etki2 değeri gözükecektir. Ürün etki 2 değerini ürün etki 1 değerinden 5 puan eksik yapıp, (örneğin ürün etki 1 030 ise, ürün etki 2 025) başlat butonuna basılır. Ürün geçirilir. Sinyal2 seviyesi takip edilir. (+) veya (-) tuşları ile ürün etki 2 değeri değiştirilip Başlat tuşuna basılır. Sinyal2 seviyesi takip edilir. Bu işlem sinyal2 seviyesi düşünceye kadar yapılır. Sinyal2 seviyesi Eşik2'nin altına düşünce Durdur tuşuna basılır. Cihaz ayarlarını hafızaya alıp çalışma moduna döner. Bu sayfada iken menü tuşuna basıldığında ekranda tepki süresi 2 değeri çıkacaktır + ve - tuşları ile ayarlanır menü tuşuna basılır
- Not : Ürün ürün etki değerleri 2'şer basamak değiştirilmelidir. Aksi takdirde sinyal seviyesinin düştüğü nokta yakalanamaz. Sinyal seviyesi önce yükselir sonra düşüp tekrar yükselir sinüs eğrisi gibidir.



METAL DEDEKTÖR TESLİM FORMU

Oparatör eğitimi alan personel isim ve ünvanları aşağıdadır.

Personel adı:	Ünvanı:	İmza:
1:.....		
2:.....		
3:.....		
4:.....		
5:.....		
6:.....		
7:.....		
8:.....		

Yukarıda isim ve ünvanları yazan personele metal dedektör operatör eğitimi verilmiştir. metal dedektör ile birlikte 3 (üç) adet test kitleri.....mmFe.....nonFe.....SS sertifikaları ile birlikte teslim edilmiştir. Eğitim alan personel metal dedektörün çalıştırılması, temizliği ve periyodik bakımlarının yapılmasından sorumludur. Metal dedektör üretim ve işçilik hatalarına karşı iki yıl garantilidir. Kullanım hatası veya kullanımın unutulmasından (tekrar eğitim) kaynaklanan servis talepleri ücretlendirilecektir.

ÜRETİCİ FİRMA veya YETKİLİ SERVİS

KAŞE – İMZA

ALICI (KULLANICI) FİRMA

KAŞE - İMZA